

# INNOVAZIONE TECNOLOGICA DEL PROCESSO PRODUTTIVO NELL'OTTICA DELLA FABBRICA INTELLIGENTE

Finanziamento del Progetto: Progetto finanziato dall'Unione Europea, dalla Repubblica Italiana e dalla Regione Autonoma Friuli Venezia Giulia.  
Spesa ammessa: € 2.438.246,00. Contributo concesso: € 488.089,00



## DESCRIZIONE

Il progetto riguarda l'acquisto di tre macchinari che andranno ad inserirsi lungo le fasi del processo produttivo e comporteranno un miglioramento dell'efficienza produttiva e della qualità del prodotto realizzato. Gli investimenti comporteranno un ampliamento della capacità produttiva aziendale oltre ad un miglioramento dei processi produttivi interni nell'ottica della Fabbrica Intelligente. I nuovi macchinari sono un Centro di lavoro DMC 210U per l'area fresatura, un Tornio Gildemeister modello CTX Beta 1250 TC 2nd generation per l'area tornitura e un macchinario per l'Elettroerosione a tuffo OPS-INGERSOLL Gantry Eagle 1200 per l'area elettroerosione.

## OBIETTIVI

Gli obiettivi principali del progetto sono:

- Incremento della capacità produttiva;
- Completamento della gamma di prodotti offerta;
- Incremento dell'efficacia ed efficienza nella gestione del processo produttivo;
- Incremento della competitività aziendale.

## RISULTATI

Risultati conseguibili attraverso il presente progetto:

- Incremento della capacità produttiva di circa il 25%;
- Ampliamento e completamento della gamma di prodotti offerti;
- Riduzione dei tempi di lavorazione;
- Riduzione dei costi;
- Incremento del fatturato;
- Incremento del livello occupazionale



**POR FESR**  
**2014 2020**  
Friuli Venezia Giulia

OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

